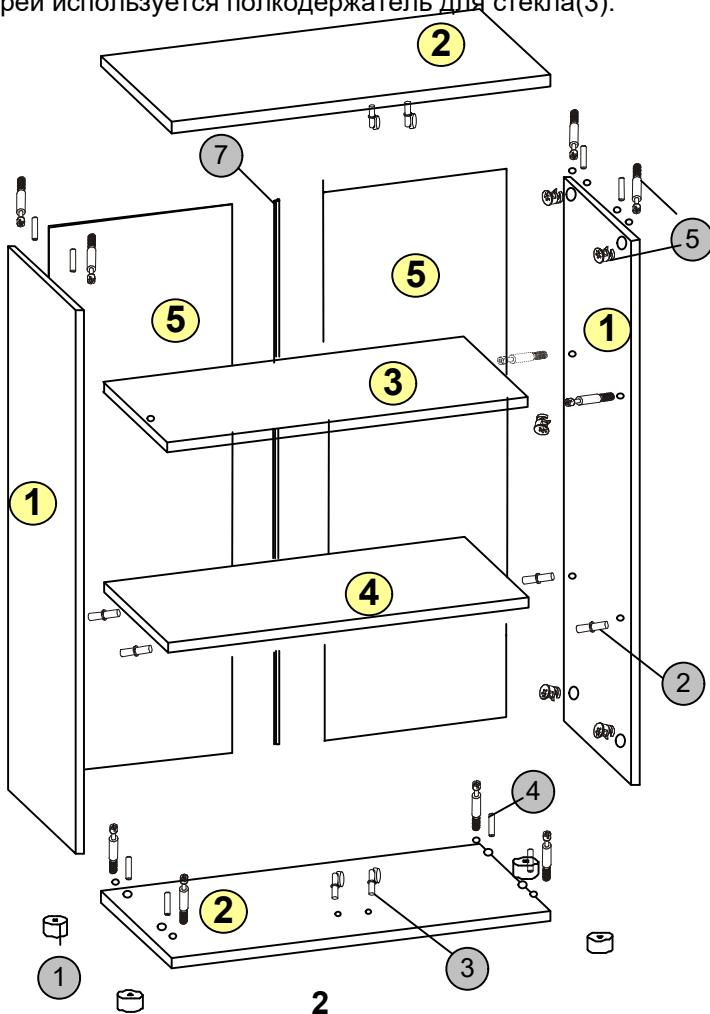


**Предприятие изготовитель рекомендует  
производить сборку в следующем порядке:**

1. Сборка стеллажа осуществляется при помощи эксцентриковых стяжек и шкантов.
2. Соединяем боковины стеллажа с полкой.
3. Задние стенки вставить в пазы боковин стеллажа и соединить между собой профилем(7).
4. В отверстия диаметром 5мм на деталях (2) вкручиваем дюбель эксцентриковой стяжки(5), в отверстия диаметром 8мм вставляем шканты(4).
5. Соединяем собранный каркас(боковины с полкой) с верхом(низом), затягивая эксцентриковой стяжкой(5).
6. На низ стеллажа в специальные отверстия устанавливаются регулируемые опоры.
7. По желанию устанавливаются двери(двери приобретаются отдельно), как ограничитель дверей используется полкодержатель для стекла(3).



**Упаковочный лист**

| № | Наименование             | Д    | Ш   | Т  | кол-во |
|---|--------------------------|------|-----|----|--------|
| 1 | Боковины                 | 1152 | 394 | 16 | 2      |
| 2 | Верх(НИЗ)                | 802  | 410 | 22 | 2      |
| 3 | Полка                    | 768  | 373 | 22 | 1      |
| 4 | Полка на полкодержателях | 764  | 371 | 22 | 1      |
| 5 | Задняя стенка            | 1160 | 387 | 4  | 2      |

**Фурнитура**

| №  | Наименование                  | Кол-во | Вид |
|----|-------------------------------|--------|-----|
| 1  | Опора регулируемая 50*27      | 4      |     |
| 2  | Полкодержатель                | 4      |     |
| 3  | Полкодержатель для стекла     | 4      |     |
| 4  | Шкант 8*30                    | 8      |     |
| 5  | Эксцентриковая стяжка         | 12     |     |
| 6  | Заглушка стяжки               | 12     |     |
| 7  | Профиль соединительный L=1150 | 1      |     |
| 8  | Заглушка отверстия D=10мм     | 4      |     |
| 9  | Заглушка отверстия D=5мм      | 126    |     |
| 10 | Уголок для ДВП                | 4      |     |
| 11 | Саморез 3,5*16                | 4      |     |