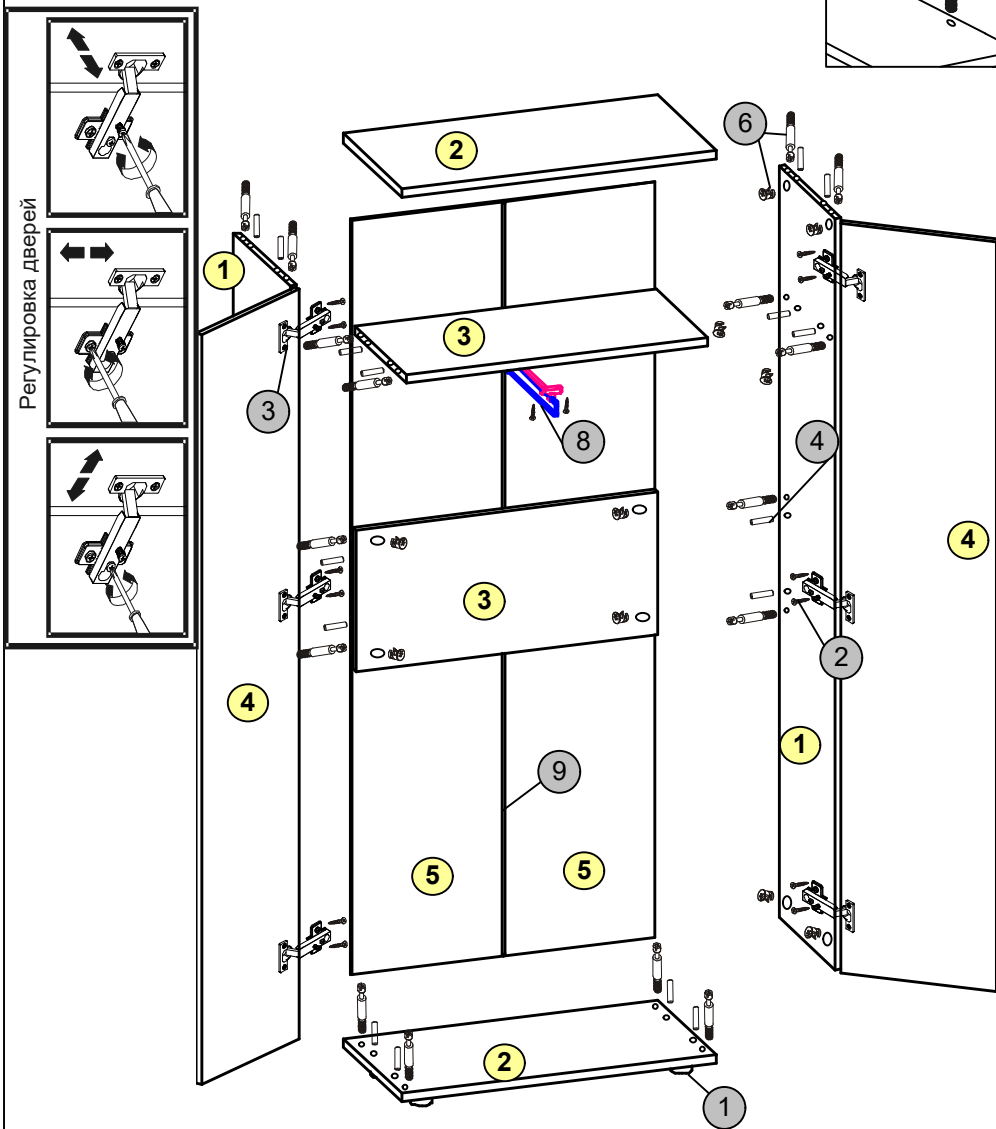
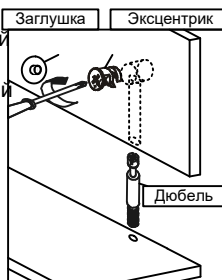


**Предприятие изготовитель рекомендует
производить сборку в следующем порядке:**

1. Сборка шкафа осуществляется при помощи эксцентриковых стяжек и шкантов.
2. Соединяем боковины шкафа с полками (3)
3. В отверстия диаметром 5мм на деталях(2) вкручиваем дюбель эксцентриковой стяжки(6) , в отверстия диаметром 8мм вставляем шканты(6).
4. Соединяем собранный каркас шкафа с деталями(2) , затягивая эксцентриковой стяжкой(6).
5. На нижний щит, в специальные отверстия, устанавливаются регулируемые опоры.

Схема установки
эксцентриковой стяжки



Упаковочный лист

| № | Наименование | Д | Ш | Т | кол-во |
|---|---------------|------|-----|----|--------|
| 1 | Боковины | 1920 | 394 | 16 | 2 |
| 2 | Верх(НИЗ) | 602 | 410 | 22 | 2 |
| 3 | Полка | 568 | 372 | 22 | 2 |
| 4 | Дверь | 1914 | 296 | 16 | 2 |
| 5 | Задняя стенка | 1932 | 289 | 4 | 2 |

Фурнитура

| № | Наименование | Кол-во | Вид |
|----|--------------------------------|--------|-----|
| 1 | Опора регулируемая 50*27 | 4 | |
| 2 | Саморез 4*16 | 20 | |
| 3 | Петля накладная | 6 | |
| 4 | Шкант 8*30 | 16 | |
| 5 | Ручка мебельная | 2 | |
| 6 | Стяжка эксцентриковая | 16 | |
| 7 | Заглушка стяжки | 16 | |
| 8 | Штанга выдвижная 350мм | 1 | |
| 9 | Профиль соединительный L=1918 | 1 | |
| 10 | Евровинт 5*16 | 12 | |
| 11 | Заглушка отверстия D=10мм | 4 | |
| 12 | Полкодержатель для стекл.полок | 4 | |
| 13 | Уголок для ДВП | 4 | |