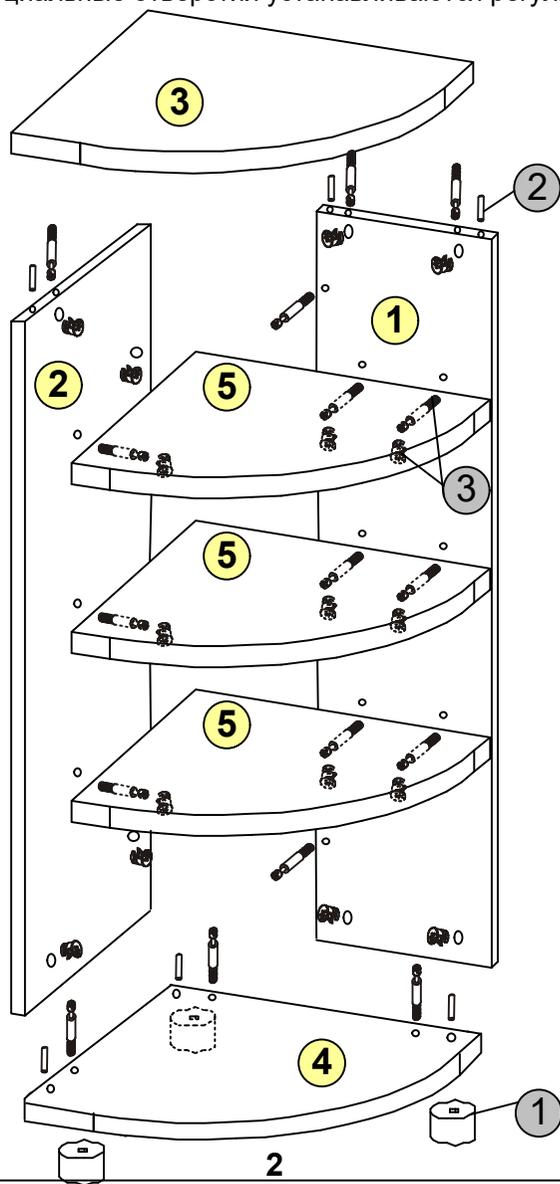


**Предприятие изготовитель рекомендует  
производить сборку в следующем порядке:**

1. Сборка стеллажа осуществляется при помощи эксцентриковых стяжек и шкантов.
2. Соединяем боковины регала с полками.
3. В отверстия диаметром 5мм на деталях (3,4) вкручиваем дюбель эксцентриковой стяжки(3), в отверстия диаметром 8мм вставляем шканты(2).
4. Соединяем собранный каркас(боковины с полками) с верхним и нижним щитами, затягивая эксцентриковой стяжкой(3).
5. На низ регала в специальные отверстия устанавливаются регулируемые опоры.



**Упаковочный лист**

№	Наименование	Д	Ш	Т	кол-во
1	Боковина 1	1536	393	16	1
2	Боковина 2	1536	377	16	1
3	Верхний щит	410	410	22	1
4	Нижний щит	410	410	22	1
5	Полка	374	374	22	3

**Фурнитура**

№	Наименование	Кол-во	Вид
1	Опора регулируемая 50*27	3	
2	Шкант 8*30	6	
3	Эксцентриковая стяжка	18	
4	Заглушка стяжки	18	
5	Заглушка отверстия D=10мм	3	