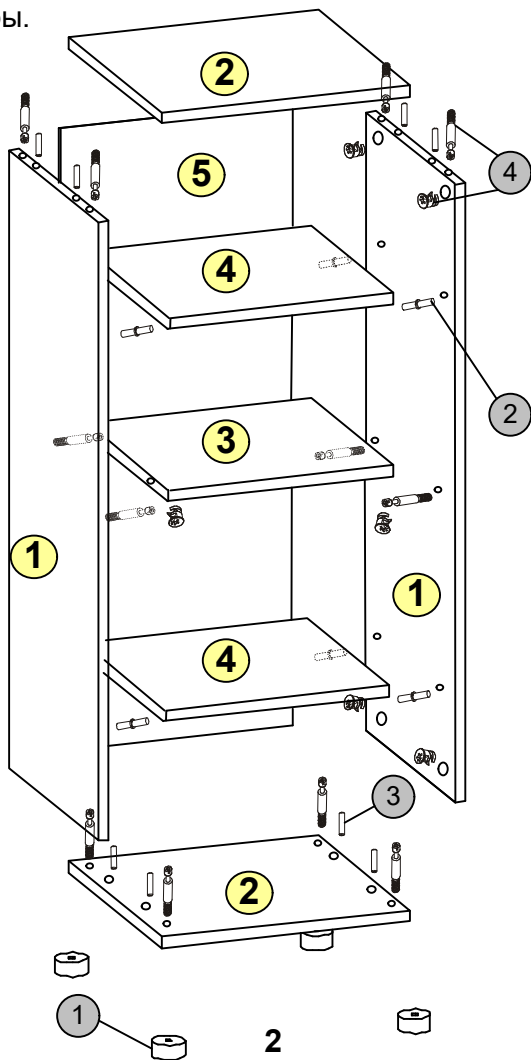


Предприятие изготовитель рекомендует производить сборку в следующем порядке:

1. Сборка стеллажа осуществляется при помощи эксцентриковых стяжек и шкантов.
2. Соединяем боковины стеллажа с полкой .
3. Заднюю стенку вставить в пазы боковин стеллажа.
3. В отверстия диаметром 5мм на деталях (2) вкручиваем дюбель эксцентриковой стяжки(4) , в отверстия диаметром 8мм вставляем шканты(3).
4. Соединяем собранный каркас(боковины с полкой) с верхом(низом) , затягивая эксцентриковой стяжкой(4).
5. На низ стеллажа в специальные отверстия устанавливаются регулируемые опоры.



Упаковочный лист

№	Наименование	Д	Ш	Т	КОЛ-ВО
1	Боковины	1536	394	16	2
2	Верх(НИЗ)	402	410	22	2
3	Полка	368	373	22	1
4	Полка на полкодержателях	364	371	22	2
5	Задняя стенка	1548	380	4	1

Фурнитура

№	Наименование	Кол-во	Вид
1	Опора регулируемая 50*27	4	
2	Полкодержатель	8	
3	Шкант 8*30	8	
4	Эксцентриковая стяжка	12	
5	Заглушка стяжки	12	
6	Заглушка отверстия D=10мм	4	
7	Заглушка отверстия D=5мм	164	
8	Уголок для ДВП	4	
9	Саморез 3,5*16	4	